

МЕДИА МОНИТОРИНГ

21 ОКТОМВРИ 2021 г.



Член на:



Източник: [Profit.bg](https://profit.bg)

Заглавие: Британският Кралски монетен двор ще извлеча злато от електронни отпадъци

Линк: <https://profit.bg/britanskiyat-kralски-moneten-dvor-shte-izvlichа-zlato-ot-elektronni-otpadatsi/>



Текст: Британският Кралски монетен двор обяви, че планира да построи завод в Уелс, който може да извлеча стотици килограми злато и други скъпоценни метали от електронни отпадъци, като мобилни телефони и лаптопи.

Златото и среброто са силно проводими и малки количества от тях и от други метали се вграждат в платки и други хардуерни продукти.

По-голямата част от тези метали никога не се извличат обратно, като изхвърлената електроника често се изпраща на сметища или се изгаря.

Монетният двор, който е на повече от 1 100 години, обяви, че си партнира с канадската стартъп компания Excir, която е разработила химически решения за извличането на метали от платки.

"Технологията може избирателно да извлича скъпоценни метали с висока степен на чистота," казва пред Ройтерс Шон Милард, който отговаря за растежа в монетния двор.

Той също така заяви, че монетният двор в момента използва процеса в малки мащаби, докато проектира завод, "който се очаква да обработва стотици тонове електронни отпадъци годишни, извличайки стотици килограми скъпоценни метали".

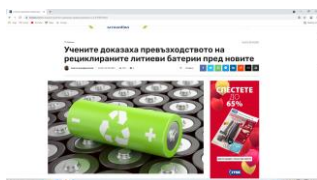
Заводът би трябвало да заработи "в следващите няколко години", според Милард, който отказа да съобщи стойността на инвестицията.

Килограм злато струва около 55 000 долара по настоящите цени.

Източник: Kaldata.com

Заглавие: Учените доказаха превъзходството на рециклираните литиеви батерии пред новите

Линк: <https://www.kaldata.com/it-%D0%BD%D0%BE%D0%B2%D0%B8%D0%BD%D0%B8/%D1%83%D1%87%D0%B5%D0%BD%D0%B8%D1%82%D0%B5-%D0%B4%D0%BE%D0%BA%D0%B0%D0%B7%D0%B0%D1%85%D0%B0-%D0%BF%D1%80%D0%B5%D0%B2%D1%8A%D0%B7%D1%85%D0%BE%D0%B4%D1%81%D1%82%D0%B2%D0%BE%D1%82%D0%BE-%D0%BD%D0%B0-370950.html>



Текст: Индустрията за рециклиране на литиеви батерии е в начален стадий. Но това е печеливш бизнес, казват учените. Както доказват последните научни изследвания, в някои случаи характеристиките на рециклираните литиеви акумулатори са по-добри от тези, направени от нови материали.

Ян Уанг, професор по машинно инженерство в Политехническият институт на Уорчестър, заедно с екип от изследователи на US Advanced Battery Consortium (USABC) и акумулаторната компания A123 Systems, публикуваха в издание Joule статия, описваща подробно свойствата на литиевите батерии от материали, получени след утилизация на употребяваните им аналози. Рециклираните батерии не са използвани в истински електрически превозни средства, но тестовият стенд е направил възможна симулацията на всички необходими натоварвания за тестване на такива батерии.

В хода на изследването се оказало, че за популярните батерии с катод NMC111, в които никела, мангана и кобалта са поравно разпределени в катодния материал (по 30% всеки), срокът на батерията от възстановени суровини се увеличава с 53%. Оказало се, че това се дължи на по-порестата микроструктура

на катода, отколкото в батериите с катод, направен от „свежи“, наскоро извлечени материали. Това изследване има за цел да убеди производителите на акумулатори да закупват суровини, получени от рециклирани батерии.

Ръководителят на изследването е и съчредител на компанията Battery Resources, която се занимава с преработката на батерии и продажбата на суровини за новите акумулатори. Той отбелязва, че рентабилността на обработката е много, много лоша. Повечето компании в тази област доставят чисти материали, под формата на прахове от никел, кобалт и т.н., докато е по-изгодно веднага да се доставят готови смеси за производството на новите катода. Точно това прави и Battery Resources, когато продава готови за употреба катодни смеси на клиентите си. Освен това, този подход дава възможност за получаване на литиеви батерии с по-добри характеристики на изхода, отколкото при използване на неупотребявани преди това суровини.

Нека да добавим, че през септември Battery Resources привлече 70 милиона долара инвестиции за развитие на производството. В САЩ компанията ще открие първия си търговски завод през 2022 г., който ще може да преработва 10 000 тона батерии годишно. Със средствата, получени през септември, Battery Resources ще построи две фабрики в Европа, което ще се случи до края на 2022 г.

Източник: 24 Родопи

Заглавие: Проект към финал: Регионалното депо ще обработва по 120 тона отпадъци на ден

Линк: <https://rodopi24.blogspot.com/2021/10/120.html>



Текст: „Един дългогодишен проект върви към своя успешен край, а с него и цялата сага по управлението и обслужването на отпадъците на Кърджали, но и на населените места в общините Ардино, Джебел, Ивайловград, Кирково, Крумовград, Момчилград и Черноочене“, обяви кметът на областния град Хасан Азис.

Той инспектира работата на Регионалния център за управление на отпадъците, който заработи в Кърджали.

Общият дневен капацитет за преработка на различен тип отпадъци на денонощие е 120 тона.

През 2019 г. сметището се сдоби и с компостираща инсталация за преработка на отпадъци в тор, която бе получена след споразумение между България и Корея.

Източник: БНР

Заглавие: Доброволческа акция за почистване на Сахат тепе

Линк: <https://bnr.bg/plovdiv/post/101543865/dobrovolcheska-akcia-za-pochistvane-na-sahat-tepe>



Текст: Акция по облагородяване на Сахат тепе с участието на доброволци и граждани ще се проведе днес.

След като през изминалите месеци бяха направени няколко мащабни акции в района, организаторите на инициативата - Район Централен, ОП Градини и Паркове и сдружение БГ Бъди активен, в партньорство с EVN, днес канят на поредната проява.

Сред планираните дейности са: отваряне на водоскоци, почистване и изнасяне на суха растителност, ремонт на пейки, поставяне на табели за превенция на замърсяването, кошове за разделно събиране на отпадъци в подножието на хълма и разчистване на алеи по склоновете.