
МЕДИА МОНИТОРИНГ

15 септември 2016 г.



Източник: МОСВ

Заглавие: Проект на Постановление на МС за одобряване на допълнителни трансфери по бюджета на Министерство на околната среда и водите за 2016 г.

Линк: <http://www.moew.government.bg/?show=konsultacii&kid=180>



Текст: С предложения проект на постановление се предвижда увеличение на предоставените трансфери по бюджета на МОСВ за 2016 г. за предоставяне на Предприятието за управление на дейностите по опазване на околната среда.

МОСВ администрира приходи от такси, глоби и санкции, които на основание чл. 196, ал.2 от Закона за водите се предоставят като трансфер на Предприятието за управление на дейностите по опазване на околната среда, като със Закона за държавния бюджет на Република България за 2016 г.

утвърденият трансфер формиран от тези приходи е на стойност 40 млн. лева. Към 31 юли 2016 г. реализираните приходи надхвърлят утвърдените, като се очаква преизпълнението до края на годината да бъде на стойност до 15 000 000 лв. Увеличението на трансферите по бюджета на МОСВ за 2016 г. е за сметка на разчетените приходи и разходи по централния бюджет за 2016 г.

Крайна дата за съгласуване: 23.09.2016 г.

Очакваме писмени становища от заинтересованите лица на e-mail: dstankulova@moew.government.bg

Проект на Постановление на Министерския съвет за одобряване на допълнителни трансфери по бюджета на Министерство на околната среда и водите за 2016 г. може да видите [ТУК](#):

Доклад от министъра на околната среда и водите може да видите [ТУК](#) :

Източник: moreto.net

Заглавие: Експертите на РИОСВ-Варна извършиха 330 проверки през август

Линк: <http://www.moreto.net/novini.php?n=331064>



Текст: Експертите на РИОСВ-Варна са извършили 330 проверки на 232 обекта през август. За отстраняване на констатираните нарушения са дадени 90 предписания, съобщиха от инспекцията за Moreto.net.

Съставени са 7 акта за установени нарушения на екологичното законодателство. Издадени са 4 наказателни постановления, с които на нарушителите са наложени имуществени санкции в размер на 3 000 лв. и една глоба за 100 лева. Наложена е една санкция за превишаване на индивидуалните емисионни ограничения в размер на 168 лева на месец.

Събраните от РИОСВ суми от санкции са 9786 лева. От тях 7829 лева ще бъдат преведени през септември на общините, на чиято територия се намират санкционирания обекти. Общините, които ще получат приходи от наложени санкции са Девня - 2219 лева, Провадия - 3581 лева, Генерал Тошево - 1048 лева, Варна - 119 лева, Добрич - 96 лева и Шабла 763 лева. Средствата трябва да бъдат използвани за реализирането на екологични проекти.

През август на „зеления“ телефон на РИОСВ-Варна са постъпили 47 сигнала, от които 26 са основателни, 18 – неоснователни, а 3 са препратени по компетентност.

Източник: plovdiv.utre.bg

Заглавие: РИОСВ констатира нерегламентирано замърсяване на река Потока в Съединение

Линк: <http://www.plovdiv.utre.bg/2016/09/14/389532-riosv-konstatira-nereglamentirano-zamursyavane-na-reka-potoka-v-suedinie>



Текст: Експерти от РИОСВ – Пловдив и Регионална лаборатория към Изпълнителната агенция по околна среда извършиха извънредна проверка по сигнал за замърсяване на река Потока в Съединение в района на винарска изба, стопанисвана от „ВП Брандс Интернешънъл“ АД. На място специалистите констатираха, че сигналът е основателен.

Във винарската изба е стартирала кампания по първично винопроизводство. Работи и дестилационната колона за производство на винен дестилат, като остатъчният продукт (винасата) от нея, смесена с охлаждащите води, са заустени без каквото и да е пречистване в общински отводнителен канал, който на около 200-250 метра се влива в река Потока. Цветът на водата в канала е неестествен – лилаво-червеникав. Замърсяването започва след точката на заустване на производствени води на обекта. На площадката на винзавода има изградено локално пречиствателно съоръжение, което не работи. То е за пречистване на отпадъчни производствени води, а не за отпадъчни продукти.

Около час след започване на проверката е преустановено заустването на винаса в канала. В присъствие на представител на дружеството са взети проби на отпадъчни води за изследване в Регионалната лаборатория в Пловдив. Водата в канала преди заустването е видимо чиста, като измереното съдържание на кислород е 8,2 мг/л, което е в норми. Взета е проба за изследване и по други показатели. След получаване на протоколите от изпитване и съобразно получените резултати ще бъдат предприети и съответните административно-наказателни действия, съгласно разпоредбите на Закона за опазване на околната среда и Закона за водите.

Източник: greentech.bg

Заглавие: От 2017 англичаните ще зареждат електромобилите си на станциите на Shell

Линк: <https://greentech.bg/archives/68244>



Текст: Зарядни станции за зареждане на автомобили ще се появят по бензиностанциите и сервисните центрове на Shell във Великобритания, стана ясно от електронни писма, публикувани съгласно местния закон за свободата на информацията. Очаква се това да се случи още през

следващата година. Петролният гигант потвърди пред местните медии информацията, станала известна след кореспонденция на фирмата с правителствените органи.

Електронните съобщения, публикувани от DeSmogBlog – сайт, който следи лобистките дейности на индустрията на изкопаемите горива – показват, че ръководството на Shell и транспортните служби в страната говорят както за електрически, така и за водородни автомобили.

Една от темите, които се дискутират в кореспонденцията, е нужно ли е една компания да има лиценз за електроенергиен оператор, за да осигурява услуги за зареждане на електромобили.

Дали концепцията за пътища, които зареждат електромобилите по безконтактна технология, „има почва“ във Великобритания – това е друг интересен въпрос, изплувал в кореспонденцията между петролната компания и правителствените транспортни регулатори. Това запитване е придружено от въпроса доколко сериозни са намеренията на правителството относно въпросната концепция.

Източник: energy-review.bg

Заглавие: Съвременни материали в добива на нефт и газ

Линк: <http://energy-review.bg/energy-statii.aspx?br=97&rub=1029&id=792>



Текст: Проучванията в областта на нефто- и газодобива достигат все по дълбоки води и разстояния под океанското дъно. Това налага необходимостта от разработването на нови технологии и материали, както и разширяване на работните характеристики на съществуващите материали. Въпреки че индустрията вече е натрупала значителен обем знания по отношение свойствата на различни конвенционални метални сплави, са необходими по-систематични процедури за избор на материали, които да ускорят тяхното приложение и да намалят въздействията върху околната среда от добива.

През последните десетилетия на лабораторно ниво са разработени няколко по-здрави, по-леки и многофункционални материали. Усъвършенствените материали в добива на нефт и газ следва да притежават поне едно значително подобрено свойство в сравнение с конвенционалните сплави. Техните уникални характеристики без изключение са резултат от неравновесна микроструктура или иновативен химичен състав. Като най-обещаващи за приложение в нефтения и газовия сектор се разглеждат три вида материали – нанокристални, аморфни метали (метално стъкло) и диамантоподобен въглерод.

Нанокристални материали

Едновременно повишаване на якостта и пластичността на един материал може да се постигне чрез намаляване размера на частиците. За разлика от конвенционалните метални сплави, при които размерът на частиците обикновено е в границите от 10 до 100 nm или дори повече при някои отлети материали, нанокристалните се характеризират с размер на частиците от 10 до 100 nm. При падане на диаметъра на частиците под 10 nm обаче се наблюдава ефект на омекване на материала.

По принцип нанокристалните сплави могат да бъдат получени по два метода – чрез събиране на клъстери с наноразмери и последващото им обединяване в материал, или разбиване на микроструктура до наночастици.

Етапът на обединяване при висока температура и налягане трябва да бъде проведен внимателно без да се стига до съществено уедряване на частиците и включването на замърсители. Еднофазовите процеси, като електролитно отлагане и механично износване, са по-подходящи за получаването на чисти нанокристални материали.

В сравнение с микрокристалните материали, нанокристалните метали демонстрират по-големи здравина и твърдост, отлична устойчивост на износване и повишена свръхпластичност. Степента на очакваната ковкост на материала обаче е ограничена. Устойчивостта на разрушаване и умора също е по-добра.

Възможно е скоростта на пластична деформация при висока температура на нанокристалните материали да е повишена, заради по-големия им коефициент на дифузия. Това прави нанокристалните материали неподходящи за термична обработка. От друга страна, по-високият коефициент на дифузия допринася за по-бързото формиране на пасивен защитен слой, което увеличава корозионната устойчивост.

Приложението на нанокристалните материали се ограничава предимно до тънкослойни покрития, поради трудното задържане на частици със свръхмалки размери в дебели напречни сечения. Нанокристалните покрития се използват за подобряване на твърдостта и якостта и същевременно повишаване на устойчивостта на корозия и износване за структурни приложения, например Fe/Ni-W, WC-Co-Cr, TiN/TiCN, итрий стабилизирани циркониеви и други метални или металокерамични нанопокрития.

Очаква се нанокристалните материали в бъдеще да се използват и за клапанни легла и стъбла, компоненти на компресори или помпи, и повърхности, за които се изисква висока устойчивост на корозия и износване. Днес около 12 американски компании се занимават с промишлено производство на нанокристални материали, а над 1600 организации в световен мащаб работят по разработването им.

Аморфни метали

Благодарение на аморфното си състояние аморфните метали съчетават някои желани качества на металите с обработваемостта на стъклото. На теория всяка метална сплав може да премине през стъклено състояние чрез процес на изключително бързо втвърдяване. Такива високи скорости на охлаждане обаче водят до получаването на тънки материали в малки количества.

Понятието аморфни метали се отнася стриктно към тези многокомпонентни сплави, разработени през 1980-те години, с висока способност за формиране на стъкло. Това означава формиране на материал в стъклено състояние с дебелина над 1 mm при относително ниска скорост на охлаждане (< 100 K/s).

Методите за производство на метално стъкло се основават на техники, включващи неравновесни процеси, които позволяват избягването на кристализация. Най-често се прилагат процесите на директно отливане и термопластично формоване. Директното отливане изисква относително бързо охлаждане от температурата на топене до температурата на прехода към стъкло, като се избягва етапът на кристализация.

При термопластичното формоване аморфните метали с висока способност за встъкляване могат да бъдат получени в свръхохладено течно състояние над температурата на преход към стъкло.

Разделянето на етапите на охлаждане и формоване при този метод осигурява широки времеви и температурни граници, които предоставят възможност за по-добро управление на процеса.

Заради липсата на зърнеста микроструктура, ясно дефинирани кристални дефекти и химична нехомогенност, аморфните метали притежават изключителни механични свойства в сравнение с кристалните материали, като по-висока якост на опън и твърдост, почти теоретична граница на провлачване с повече от 2% еластична деформация, ниски коефициенти на вътрешно триене и износване, висока якост на разрушение и по-добра устойчивост на умора.

Някои системи от аморфни метали, например Zr-, Pd-Cu-, Fe-, и Mg- базирани системи също имат отлична корозионна устойчивост и способност за повторна пасивация в изключително корозивна среда. Въпреки това, аморфните метали обикновено са чупливи и непластични под напрежение, което води до ниски якост на разрушаване и устойчивост на удар.

Предполага се, че най-големи ползи от аморфни метали, сред които осигуряване на по-добра пластичност и по-ниска цена на материала, ще има при употребата им за приложения с малки размери.

В нефтената и газовата индустрия аморфните метали могат да бъдат използвани за клапани и пружини, инструменти, устойчива на износване повърхност на пробивната глава, устойчиви на корозия покрития, тръби за дебитомери, прецизни миниатюрни части за сензори за налягане и др. Заради ниската им цена и малката им якост на удар, приложението на аморфните метали ще се ограничи до малки критични елементи с високи изисквания за производителност.

Наскоро бе разработен Fe-базиран аморфен метал (Fe–Ni–Cr–C–B) с отлично съотношение между цена и качества, който може да има по-добра устойчивост на локализирана корозия от конвенционалната сплав Ni-22%-Cr-9%-Mo-3%W. Покритията от тези материали се използват за предпазване на субстрата при доста агресивни условия на средата. Плочи от неръждаема стомана 316L с нанесено покритие от Fe-базирани аморфни метали имат по-добри характеристики, отколкото конвенционалните Ni-Cr-Mo сплави, но на 1/3 от цената им.

Диамантоподобен въглерод

Понятието диамантоподобен въглерод (Diamond-like carbon, DLC) обхваща разнообразие от аморфни въглеродни материали, съдържащи значителна фракция sp^3 електронна конфигурация във въглеродните връзки, която им придава механичните характеристики на диамант. Свойствата на DLC филмите се определят от съотношението между sp^3 и sp^2 електронни конфигурации на връзката и съдържанието на водород.

По принцип DLC филмите с по-високи sp^3/sp^2 съотношения са с по-добри механични показатели, докато тези с ниски съотношения имат по-добри електрични и оптични свойства. Отличната химическа инертност на DLC филмите ги прави подходящи за защитни покрития в корозивна среда. Сред най-атраktivните свойства на DLC филмите са широката гама от свойства, които могат да бъдат променени чрез добавяне на примесни атоми, ниските разходи за нанасянето им като покритие и ниската температура, при която се нанасят (обикновено стайна).

В зависимост от източника на въглерод и начина за нанасяне се различават два вида DLC филми – хидрогениран аморфен въглерод (a-C:H) и тетраедричен аморфен въглерод (ta-C). Хидрогенираният аморфен въглерод е разработен от въглеводородна плазма.

Водородът служи за свързка и поддържа въглерода в sp^3 конфигурация на свързване, при която се получават диамантоподобните свойства. Покритията от a-C:H са относително меки спрямо диаманта и са с едни от най-ниските коефициенти на триене (0,001-0,1) и износване в сухи условия, когато не се използват смазващи вещества.

Посредством филтрираща техника ta-C покритията могат да бъдат нанесени от източник на чист въглерод с добро качество и скорост. Благодарение на преобладаващата фракция въглерод в sp^3 конфигурация, тези филми имат голяма твърдост и висока устойчивост на износване, близки до тези на диаманта.

Коефициентите им на триене за повечето повърхности варират между 0,1 и 0,15, особено във влажна среда. Единственият им недостатък е естествено високото вътрешно напрежение, дължащо се на формирането на метастабилна sp^3 връзка, което често ограничава максималната дебелина на филма до по-малко от 1 μm .

Освен въглерод и водород, към DLC покритията могат да бъдат добавени азотни, силициеви, флуорни и метални атоми. Повечето модификации на DLC се правят с цел намаляване на вътрешното напрежение, повишаване на сцеплението между покритието и субстрата, редуциране на повърхностното напрежение и промяна на електричните им свойства.

DLC се използват предимно като твърди, дълготрайни, устойчиви на износване и корозия материали за покрития. Доставчиците им предлагат покрития с различен състав и метод за нанасяне. Досега те са използвани широко в автомобилната индустрия като надеждно трибологично покритие.

В нефтената и газовата промишленост те могат да намерят приложение при пробивни инструменти, помпи за химикали и многофазни помпени системи, вентили, еластомерни уплътнения и т. н.

Други възможности

Интерес за нефтения и газовия сектор представляват още няколко вида материали. Наночастиците с висока каталитична активност например могат да бъдат използвани като високоефективен инхибитор или катализатор за провежданите химични процеси.

Монослоеве, резултат от самосборка, са органични молекули със силна хемисорбция към метални повърхности, която ги прави евтин и гъвкав материал за повърхностни покрития. Сплавите с памет за формата, наричани още интелигентни сплави, могат да бъдат използвани за предпазни клапани и други съоръжения, които се задвижват от температурна разлика.

Приложението на алуминиеви сплави като по-лека алтернатива на стоманата в офшорния добив на нефт е обект на проучване на водещ производител на алуминий. Податливостта на алуминиевите сплави към корозия в кисели и сладки среди обаче изисква разработването на подходящи защитни покрития. Титаниевите сплави също се разглеждат като алтернатива на корозионноустойчивите, като те са изключително подходящи за топлообменници под високо налягане.

Източник: 24chasa.bg

Заглавие: Горя тютюневата фабрика в Шумен заради стари машини за скрап
Пламъците са погасени с 30 тона вода, на място са били 12 огнеборци и 5 противопожарни коли, спасени са съседните сгради и паркираните наблизо тирове

Линк: <https://www.24chasa.bg/region/article/5762178>



Текст: Огромен пожар тази нощ е горял в един от складовете на неработещата от години тютюнева фабрика в Шумен. Най-вероятната причина са огневи работи при рязане на старите машини за скрап. Според нашите източници в двора и в помещенията на затворения тютюнев комбинат има десетки фирми, наематели, включително и паркоместа за тирове. Няма данни някои от товарните автомобили да са пострадали. Но до ранния след обяд днес наематели идваха на мястото, за да проверяват дали няма щети и при тях. Пострадали хора няма. В гасенето са участвали пет противопожарни автомобила, включително и този с 30-метровата автостълба. Тъй като бившият тютюнев комбинат се намира в индустриалната част на града, на бул. „Мадара“ точно срещу неработещата мебелна фабрика „Августа мебел“ не е ясно дали пожарът е бил забелязан веднага, но по данни на полицията сигналът е подаден в 1,34. Когато към мястото са насочени екипите пожарът е бил обхванал вече площ от 1400 кв. метра. За овладяването на пламъците са хвърлени 30 тона вода и 200 л. пенол. Екипите огнеборци са посрещнали там днешния си професионален празник, гасили са до около 5 часа. Предотвратено е разпространението на пожара към съседните помещения и сгради, спасени са складови помещения на площ от 1.5 дка. Като предполагаема причина специалистите по безопасност посочват огневи работи по рязане на старо оборудване за скрап. Пламъците са унищожили покривна конструкция около 1500 кв. м. и старо оборудване в помещението. Хора от първите блокове след индустриалната зона твърдят, че половин час след полунощ чули силни гърмежи, според тях са се взривявали кислородните бутилки. От денонощната охрана, осигурявана от столичната фирма „Ипон 1“ ООД отказаха коментар и не пускаха репортерите в двора на фирмата. Според неофициални източници работниците, които са рязала оборудването за скрап, са си тръгнали към 17 часа. Вероятно някоя искра и изхвърчала. Тъй като целият склад е бил потънал в тютюнев прах, огънят е тлеел часове наред. Може би пожарът е тръгнал при взрива от кислородните бутилки.